

■ 面板說明

- (1) 1~12：電容器投入段數指示燈
- (2) CAP：電容性指示燈
IND：電感性指示燈
COS θ ：功率因數指示燈
AMP：電流指示燈
- (3) AUTO：手動投入指示燈
ALARM：當電流低於設定值(二次測)時，指示燈會亮；
此時系統會將電容器全部跳脫
ERROR：當七段顯示器顯示---時，ERROR指示燈會亮，
此時代表電壓相序或CT相序錯誤
- (4) RX：通訊接收指示燈
TX：通訊傳送指示燈
- (5) Mode：程序設定鍵
▶ / -：位移鍵 / 手動遞減鍵
▲ / +：數字鍵 / 手動遞增鍵
Enter：確認鍵
Display：切換功率因數值及電流值

■ 程序設定

- 1-1、設定通行密碼(PASS)
按 Mode 鍵顯示 PASS(出廠時內定為 1000)
▶ 鍵： $10^3 \rightarrow 10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並進入低標 PF 設定值(L-PF)
- 1-2、設定低標 PF 設定值(L-PF)
▶ 鍵： $10^{-1} \rightarrow 10^{-2}$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並進入高標 PF 設定值(H-PF)
※低標功因設定 0.70 IND ~ 0.70 CAP，出廠時設定 0.95 IND
- 1-3、設定高標 PF 設定值(H-PF)
▶ 鍵： $10^{-1} \rightarrow 10^{-2}$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並進入電容器投入時間(t-on)
※高標功因設定 0.70 IND ~ 0.70 CAP，出廠時設定 0.95 CAP
- 1-4、設定電容器投入時間(t-on)
▶ 鍵： $10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並進入電容器跳脫時間(toff)
※電容器投入時間設定 0 ~ 999 秒，出廠時設定 60 秒

1-5、設定電容器跳脫時間(toff)

- ▶ 鍵： $10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並進入繼電器投入段數(rYno)
※電容器跳脫時間設定 0 ~ 999 秒，出廠時設定 60 秒

1-6、設定繼電器投入段數(rYno)

- ▶ 鍵： $10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並進入啟動電流設定(S-Ao)
※繼電器投入段數設定 1 ~ 6 (12)段，出廠時設定 6 (12)段

1-7、設定啟動電流 0.1~1.0A (S-Ao)

- ▶ 鍵： $10^0 \rightarrow 10^{-1}$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並進入電流倍數設定(CT)
※出廠時設定為 0.5A

1-8、設定電流倍數(CT)

- ▶ 鍵： $10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並恢復量測值
※電流倍數設定 1 ~ 999 倍，出廠時設定 1 倍

2、確認 CT 相序 K、L 反接時，使其動作

設定通行密碼(PASS)

按 Mode 鍵顯示 PASS

- ▶ 鍵： $10^3 \rightarrow 10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環
▲ 鍵：0~9 依次循環
Enter 鍵：確認輸入之數值，並進入設定狀態值(S-Ct)
※出廠時通行密碼內定為 2000

▶ 鍵：ON 動作 → OFF 不動作 依次循環

▲ 鍵：選擇 ON 或 OFF

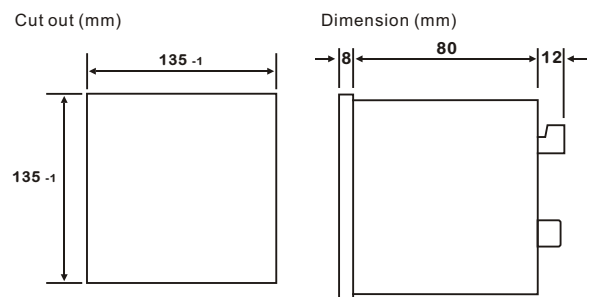
Enter 鍵：確認鍵，並恢復量測值

※出廠時設定不動作(OFF)

■ 手動模式

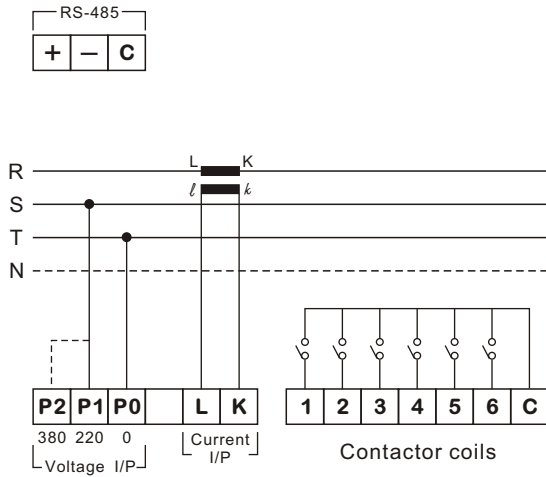
- 當開機時為自動模式，若要改為手動模式按住 \leftarrow/\rightarrow 鍵直到 AUTO 指示燈閃爍，電容器投入段數從 1 ~ 6(12) 遞增
- 按住 \rightarrow/\leftarrow 鍵直到 AUTO 指示燈閃爍，電容器跳脫段數從 1 ~ 6(12) 遞減
※循環式投入操作，先投入先切離，以確保 M.C 平均壽命

■ 開孔尺寸 (mm)

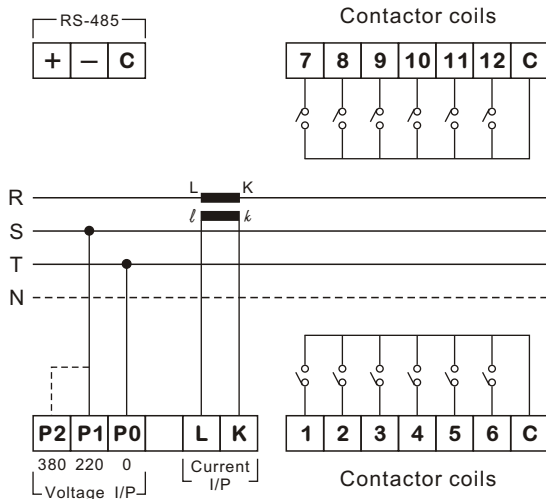


■ 接線圖

Model : APF-6



Model : APF-12



■ RS-485 (選配)

1. 按 Mode 鍵顯示 PASS (出廠時內定為 3000)

▶ 鍵 : $10^3 \rightarrow 10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環

▲ 鍵 : 0~9 依次循環

Enter 鍵 : 確認輸入之數值，並進入 Addr

2. 設定位置 (Address)

▶ 鍵 : $10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環

▲ 鍵 : 0~9 依次循環

Enter 鍵 : 確認輸入之數值，並進入 bAud

3. 設定速率 (Baudrate)

▶ 鍵 : $10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環

▲ 鍵 : 0~9 依次循環

Enter 鍵 : 確認輸入之數值，並進入 FrAn

4. 設定通訊格式 (Frame)

▶ 鍵 : $10^2 \rightarrow 10^1 \rightarrow 10^0$ 依次循環

▲ 鍵 : 0~9 依次循環

Enter 鍵 : 確認輸入之數值，並進入量測值

Modbus Register Address

Rev : 1.0

Address	Word	Item (description)	Code	Unit	Sign	Range (十進制)
0000H	2	Current	03H	mA	Unsign	0~5000*999
0002H	2	PF	03H	COS θ	Sign	± 1000 (取 2's 補數)
0004H	1	Relay status	03H	----	----	Bit0 : Relay 1 Bit1 : Relay 2 Bit2 : Relay 3 Bit3 : Relay 4 Bit4 : Relay 5 Bit5 : Relay 6 Bit6 : Relay 7 Bit7 : Relay 8 Bit8 : Relay 9 Bit9 : Relay 10 Bit10 : Relay 11 Bit11 : Relay 12
0005H	1	CT Ratio	03H	----	----	1~999
0006H	1	2 次測電流多少以下不動作	03H	100mA	Unsign	0~10